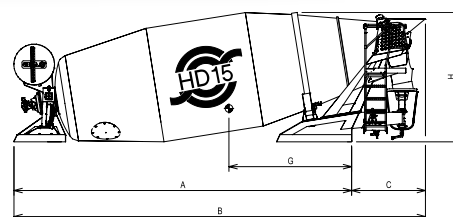




*Technische Änderungen vorbehalten



Technische Daten

		HD 7	HDA 7	HD 8	HDA 8	HD 9	HDA 9	HD 10	HDA 10	HD 12+	HD 15
TYP											
Nennkapazität	m ³	7		8		9		10		12	15
Geometrisches Volumen	m ³	12,02		13,71		16,01		17,05		20,5	23,75
Füllgrad	%	62		58		56		57		59	63
Wasserlinie	m ³	7,5		9		10		11,1		13,3	15,9
Max. Trommeldrehzahl	r.p.m.	14		14		14		14		14	14
Trommeldurchmesser	mm	2200		2200		2350		2300		2300	2400
Laufrollen	n°	1 + 1		1 + 1		2 + 2		1 + 1		2 + 2	2 + 2
Förderleistung Wasserpumpe	l/min	560		560		560		560		560	560
Druck Wasserpumpe	bar	4		4		4		4		4	4
Wasseruhr	l	0 ÷ 500		0 ÷ 500		0 ÷ 500		0 ÷ 500		0 ÷ 500	0 ÷ 500
Wassertankkapazität	l	800		800		800		800		1200	1200
ANTRIEB											
Nebenantrieb <input type="checkbox"/>											
Hilfsmotor <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ABMESSUNGEN											
A - Mind. Rahmenlänge	mm	5000	5400	5700	5900	6100	6300	6500	6700	7250	7060
B - Mind. Mischerlänge	mm	6175	6575	6870	7070	7300	7500	7600	7800	8400	8600
C - Überhang	mm	1175		1170		1175		1105		1200	1535
G - Schwerpunkt	mm	2019	2282	2199	2491	2445	2770	2685	3032	3004	2822
H - Max. Höhe *	mm	2570 ÷ 2650		2745		2750		2790		2800	2705
Max. Breite	mm	2355		2345		2440		2374		2440	2500
Gesamtgewicht (leer)**	kg	4043	4460	4270	4750	4780	5334	4510	5000	4980	5910
FAHRGESTELL											
Achsen		3		3 - 4		3 - 4		4		4	4 - 5

* CIFA-Standardrahmen

** Das Gesamtgewicht kann nach DIN 70020 um ± 5% variieren



Serie
HD

Beschreibung

Die Produktreihe „HD“ (Heavy Duty) wurde besonders robust gestaltet, um mit ihrer Zuverlässigkeit, ihrem hohen Ladevermögen und ihrer einfachen Bedienung auch extremste Anforderungen auf Baustellen zu erfüllen.

Struktur

Das Widerlager und der Trommelbock haben eine FEM-optimierte Konstruktion. Aufgrund der optimalen Anordnung der Spiralen in der Trommel werden hohe Mischkapazität und maximale Leistung erreicht. Der niedrige Schwerpunkt des Fahrmischers führt zu einer idealen und ausgewogenen Lastenverteilung, sodass ein besseres Fahrverhalten erreicht wird und das Fahrzeug auch in engeren Kurven perfekt stabil bleibt. Die Anordnung der Achsen im Rahmen sorgt für eine gute Straßenhaftung, eine hervorragende.

Steuerung

Steuerungssystem für BASIC Versionen

Flexible Leitungen

HDA-Serie

- Separater Motor
- Bedienfeld komplett mit Startschlüssel, Temperatur des Motoröls, Betriebsstundenzähler, Kontrollleuchten für Alarmer
- 2 Flexible Leitungen
- Deutz 3A

Sonderausstattung

Hydraulische Wasserpumpe und hydraulisches Anheben der Schurre

Druckwassertank aus Aluminium
(200 l, 300 l, 400 l, 500 l, 600 l, 800 l, 950 l)

Konische Schurre mit Endschlauchdurchmesser: 200 mm

Fettzentralschmierung für die Rollen

Notfall-Hydraulikschlauchset

Zwei zusätzliche verzinkte Schurren

Abwurfsschurre hydraulisch angetrieben durch Handpumpe

Längere, verzinkte Entladeschurre
(Länge 1500 mm anstatt 1200 mm) bei der HD-Serie

Serienausstattung

Verstärkter Grundrahmen

Besonderer Verschleißschutz für die Spiralen

Einzel- oder Doppel-Laufrollen mit Pendelaufhängung für beste Offroad-Unterstützung, zur einfachen Wartung und Einstellung komplett verschraubt

Heavy-Duty-Untersetzungsgetriebe mit hoher Drehzahl

Trommel und Spiralen aus sehr starkem verschleißfesten Stahl

Trommel-Fangbügel

Wassertank mit 800 l (HD7, HD8, HD9, HD10) bzw. 1200 l (HD12+, HD15)

Zwei Reinigungsschläuche (einer vom Boden erreichbar, mit Schnellanschluss, und einer auf der Plattform)

Manometer zur Überwachung der Betonkonsistenz

Zwei zusätzliche, zinkbeschichtete Schurren mit Befestigungsrahmen

Optimiertes Design des Be- und Entladetrichters sowie der Schurre für eine schnelle und reibungslose Beschickung und Entleerung, komplett verschraubt für eine bessere und einfache Wartung

Verschleißplatten an Beladetrichter und Entladeschurre

Entladeschurre über Handpumpe hydraulisch verstellbar

Einstellbarer Halter für Hydraulikpumpe

Wasserpumpe über Untersetzungsgetriebe betrieben

2 Wasser-Schnellanschlüsse am vorderen Stützrahmen

Heavy-Duty-Ölkühler mit integriertem Öltank

Leicht zu reinigender Unterfahrerschutz hinten

Zwei-Arm-Schwensystem für Schurre

Einzelachs-Kotflügel aus Stahl mit Gummi-Spritzwasserschutz

Maschine komplett sandgestrahlt und mit Rostschutzfarbe grundiert
Optimierter Rostschutz: Leiter und Schurre verzinkt

Zwei Mannlöcher und zwei Sicherheitsverriegelungen an der Trommel

Steuerung über Bowdenzüge

Wasseruhr



CSD steht für Constant Speed Drive, was sich auf die elektronische Anpassung der Trommeldrehzahl unabhängig von der Motordrehzahl des Lkw bezieht. Das CSD-System wird von den Betreibern der Fahrmischer von CIFA wegen seiner Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit eingesetzt und geschätzt.



CIFA S.p.A. / Via Stati Uniti d'America, 26 / 20030 SENAGO (MI) / ITALY
Tel. +39 02 990 131 / sales@cifa.com



HD_GER_0724